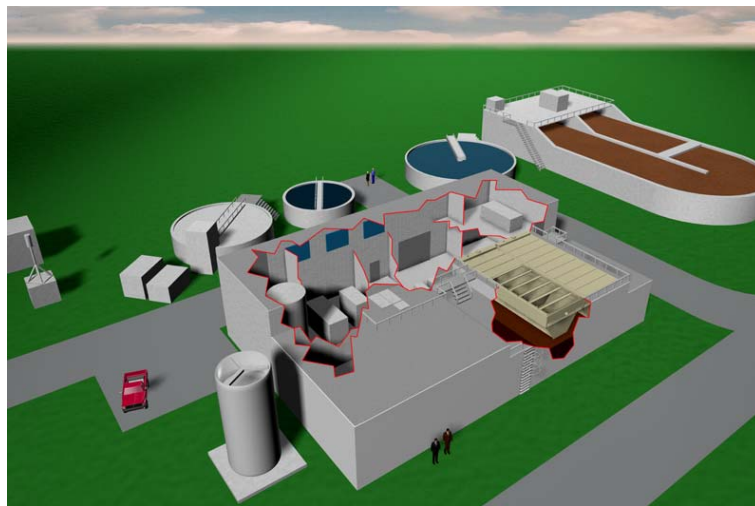


Bezinktanks voor Biothane Systems

Toelichting

Biothane Systems International is gespecialiseerd in het ontwikkelen en ontwerpen van industriële afvalwaterzuiveringen. Voor een innovatief bezinkersysteem moeten tanks worden ontworpen. Afhankelijk van de capaciteit van varieert het tankvolume tussen de 200 m³ en 3000 m³. De tanks kunnen zowel een rechthoekige als een ronde plattegrond hebben. De specificaties moeten worden opgesteld in overleg met de procestechnologen van Biothane in Delft. In dit project hebt u grote vrijheid in het maken van een ontwerp wat daadwerkelijk gebruikt gaat worden.



Figuur. Installatie voor zuivering van industrieel afvalwater [Smiths Foods]

Opdracht

Bepaal de meest economische configuratie afhankelijk van het aantal te plaatsen bezinkers. Ontwerp oplossingen voor een aantal constructieve problemen. Geef een overzicht van de hoeveelheid staal en beton die nodig is per configuratie.

Secties

Constructiemechanica en Betonconstructies

Nadere info

dr.ir. P.C.J. Hoogenboom	kamer 5.24	tel. 015 278 8081
	P.Hoogenboom@citg.tudelft.nl	
ir. W.J.M. Peperkamp	kamer 5.03	tel. 015 278 3705
	W.Peperkamp@citg.tudelft.nl	
A. Mulder	A.Mulder@biothane.com	
www.biothane.com	tel. 015 2700114	